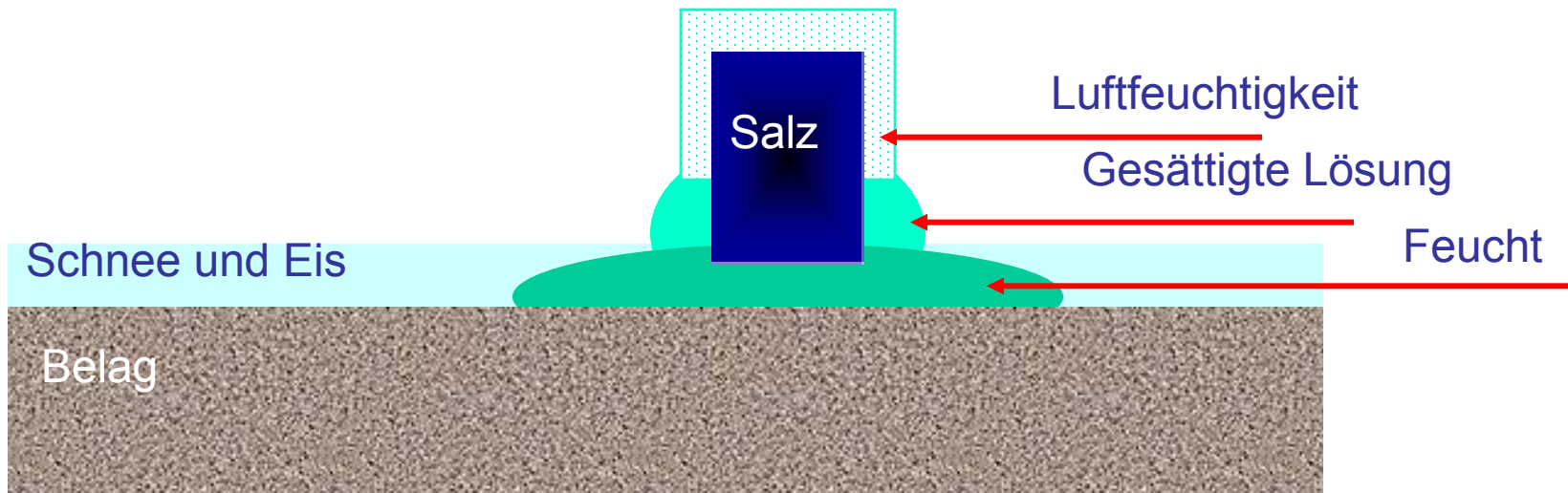


STRATOS

Die Streumethoden - Feuchtsalztechnologie

- **Inhalt**
 - Das Prinzip
 - Ein Beispiel von Trocken- und Feuchtsalztechnologie
 - Die Vorteile von Feuchtsalz
 - Gebrauch der Auftaumittel
 - Die Streuer
 - Das Lager
 - Zusammenfassung

- Feucht aktiviert die auftauende Wirkung von Salz (NaCl)
- Normale Anwendung: 70% Salz - 30% Feucht
- Trockenes Streusalz wird mit einer Salzlösung angefeuchtet
- Der Auftauprozess beginnt schneller



Ein Beispiel von Trocken- und Feuchtsalz Streuen

*** Trocken**



*** Feuchtsalz**

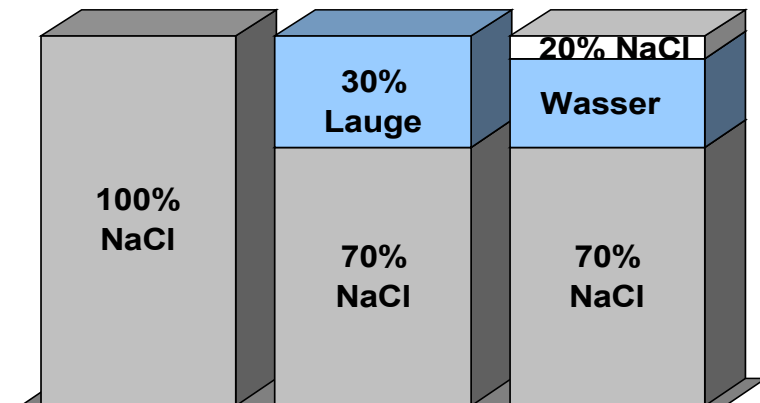


- **Umweltfreundlicher:**
 - Reduziert Salzverbrauch
 - Weniger Verwehung beim Streuen
 - Weniger Verwehung nach dem Streueinsatz, mehr Restsalz
 - Weniger Streueinsätze

- **Höhere Verkehrssicherheit:**
 - Bessere Haftung, längere Wirkung
 - Möglichkeit vorbeugend zu streuen
 - Höhere Fahrgeschwindigkeit möglich
 - Bessere und schnellere Tauwirkung
 - Gleichmäßiges und homogenes Streubild

- **Einsparung:**
 - 10 Gramm Feuchtsalz = 7,6 Gramm Trockensalz:
 - 7,0 Gramm = 70% Trockensalz
 - 0,6 Gramm = 21% von 30% Salz im Feuchtsalz
 - Weniger Salz (minimal 25%)
 - Effizienter Einsatz der Streuer:
 - Präventiv Streuen
 - Längere Streustrecke

Einsparung 20 Gr/m



- **Salz:**
 - Korngröße zwischen 1 und 4 mm ist ideal
- **Feuchtstoff:**
 - Darf am Lager nicht einfrieren
 - CaCl: niedriger Gefrierpunkt
 - NaCl: verfügbar auf jeder Meistere

- **Integrierte Seitentanks**
- **Wegabhängig geregelte Flüssigkeitspumpe**
- **Variable Anpassung der Streuertellerdrehzahl:**
 - Von Trocken- auf Feuchtsalz, geringere Drehzahlen
 - Von Feucht- auf Trockensalz, erhöhte Drehzahlen
- **Die Vermischung kann an unterschiedlichen Stellen stattfinden:**
 - Auf dem Streuteller
 - Unten in der Rutsche
 - Oben in der Rutsche
 - 5-Zonen Mischsteller

- **Material (bei der Meistere)**
- **NaCl – Salzlöseanlage**
- **CaCl - Sole**
 - CaCl wird geliefert in 32 %iger Lösung
 - Reduzierung durch Wasserzugabe auf 16 %ige Lösung
- **Lagerung:**
 - (Tanks von 6.000 bis 30.000 Liter)



- **Die Vorteile der Feuchtsalztechnologie:**
 - Umwelt : Weniger schädlich
 - Verkehrssicherheit : Verbessert
 - Finanzen : Reduzierter Salzverbrauch

