



Die Zukunft fährt elektrisch.

Die Mercedes-Benz eVans.

Mercedes-Benz



Inhalt



	Seite 03	Intro
EQ Ready App	Seite 04-05	
	Seite 06	eCitan
eVito Kastenwagen	Seite 07	
	Seite 08-09	eVito Tourer
eSprinter	Seite 10-11	
	Seite 12-13	EQT
EQV	Seite 14-15	
	Seite 16-17	Ladeinfrastruktur und Ladedauer
Ladelösungen	Seite 18	
	Seite 19	Effizient fahren
Sicher ist sicherer	Seite 20	
	Seite 21	Servicepakete
Nachhaltigkeit	Seite 22	
	Seite 23	Batterie Recycling

Intro

Erfolg beginnt mit e.

Als Hersteller verschiedener Transporterklassiker ist es für uns Ehrensache, auch im Bereich E-Mobilität Pionierarbeit zu leisten. Mit dem neuen eCitan, dem eVito und dem eSprinter sind wir nun Full-Range-Anbieter. Ein bisschen stolz macht uns das schon.

Auch in der Personenbeförderung haben Fahrzeuge mit Stern eine lange Tradition. Und das kommt nicht von ungefähr. Der EQT und der EQV liefern noch ein paar Gründe mehr. Denn gerade im Stop-and-go-Verkehr in der City bieten sie handfeste Vorteile. Am besten, Sie probieren es einfach aus.

Sie werden sehen: Unsere elektrischen Vans zeigen souverän, dass sich lokal emissionsfreies Fahren, überzeugende Fahrleistung, Komfort und niedrige Betriebskosten bestens kombinieren lassen. Mit diesem Magazin wollen wir offene Fragen zum Thema E-Mobilität beantworten, nicht zuletzt diese: Sind Sie #eReady?

Mercedes-Benz Vans Schweiz

Sind Sie #eReady?

Einfachheit beginnt mit e.

Ist Ihr Business prädestiniert für einen eVan? Finden Sie es heraus: mit der kostenlosen EQ Ready App. Diese zeichnet gefahrene Strecken auf, analysiert Ihr Mobilitätsverhalten und erstellt ein individuelles Fahrerprofil. Weiter errechnet die App den theoretischen Energieverbrauch und zeigt klar, ob Sie und Ihr Business mit einem elektrischen oder eben doch mit einem konventionellen Van besser fahren. So vermeiden Sie eine Fehlinvestition.

Und die App kann noch mehr: Beim Einsatz im Cockpit eines eVans liefert sie eine detaillierte Routenplanung und eine Übersicht über alle Ladestationen unterwegs. Ganz schön praktisch.



Die EQ Ready App.

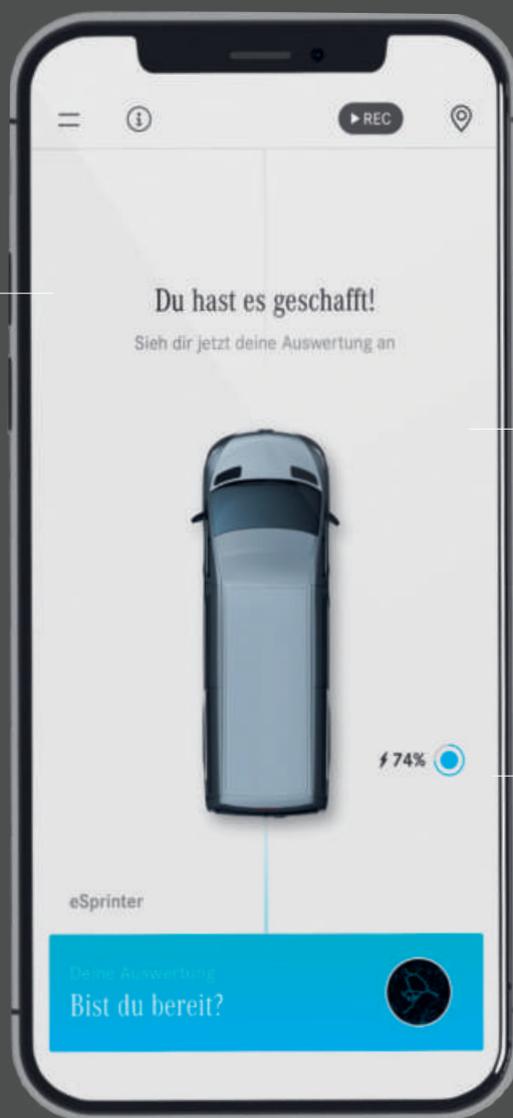
Einfach im App Store
herunterladen und installieren.



Laden im
App Store



JETZT BEI
Google Play



Elektrischen Van mit dem
Smartphone Probe fahren.

Und checken, ob Sie
#eReady sind.

Unser Wendigster: Der eCitan.



In zwei Varianten als Kastenwagen und Tourer erhältlich.



bis 284
km

Reichweite¹ bei voller Batterieladung



75
kW

maximale DC-Ladeleistung²



45
kWh

nutzbare Batteriekapazität



90
kW

maximale Leistung (54 kW dauerhaft),
Drehmoment 245 Nm



544
kg

maximale Zuladung L1 (lang),
L2 (extralang): 722 kg



134
km/h

Höchstgeschwindigkeit (Serie),
80 km/h (optional), 100 km/h (optional)



2,9
m³

maximales Ladevolumen L1 (lang),
L2 (extralang): 3,7 m³



2,1
Liter/100 km

entsprechendes Benzinäquivalent
aufgrund effizientem Motor

¹ Die Reichweite wurde auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Die Reichweite ist abhängig von der Fahrzeugkonfiguration, insbesondere von der Auswahl der Höchstgeschwindigkeitsbegrenzung. Die tatsächliche Reichweite ist zudem abhängig von der individuellen Fahrweise, den Strassen- und Verkehrsbedingungen, der Aussentemperatur, der Nutzung von Klimaanlage/Heizung etc. und kann ggf. abweichen.

² Maximale Ladeleistung an DC-Ladestation mit Versorgungsspannung 400 Volt, Stromstärke 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. Umgebungs- und Batterietemperatur und Ladezustand der Batterie beim Ladestart.

Alles im Kasten: Der eVito Kastenwagen.



Transportiert Frachten mit Leichtigkeit und elektrisiert jedes Business.



bis 327
km

Reichweite¹ bei voller Batterieladung



80
kW

maximale DC-Ladeleistung² (optional),
DC: 50 kW (Serie), AC: 11 kW (Serie)



60
kWh

nutzbare Batteriekapazität



85
kW

maximale Leistung (70 kW dauerhaft),
Drehmoment: 295 Nm



888
kg

maximale Zuladung A2 (lang),
A3 (extralang): 853 kg



120
km/h

Höchstgeschwindigkeit (Serie),
80 km/h (optional), 100 km/h (optional)



6
m³

maximales Ladevolumen A2 (lang),
A3 (extralang): 6,6 m³



3,1
Liter/100 km

entsprechendes Benzinäquivalent
aufgrund effizientem Motor



Jetzt QR-Code scannen und
eVito Kastenwagen konfigurieren.

¹ Die Reichweite wurde auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Die Reichweite ist abhängig von der Fahrzeugkonfiguration, insbesondere von der Auswahl der Höchstgeschwindigkeitsbegrenzung. Die tatsächliche Reichweite ist zudem abhängig von der individuellen Fahrweise, den Strassen- und Verkehrsbedingungen, der Aussentemperatur, der Nutzung von Klimaanlage/Heizung etc. und kann ggf. abweichen.

² Maximale Ladeleistung an DC-Ladestation mit Versorgungsspannung 400 Volt, Stromstärke 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. Umgebungs- und Batterietemperatur und Ladezustand der Batterie beim Ladestart.



Bringt das Business auf Touren:
Der eVito Tourer.¹

Bringt Sie und Ihre Fahrgäste leise und
sicher durch die City.



bis 378

km

Reichweite² bei
voller Batterieladung



110

kW

maximale DC-Ladeleistung³ (optional),
DC: 50 kW (Serie), AC: 11 kW (Serie)



90

kWh

nutzbare Batteriekapazität



150

kW

maximale Leistung (70 kW dauerhaft),
Drehmoment: 365 Nm



160

km/h

Höchstgeschwindigkeit (optional),
140 km/h (Serie)



9

Personen

maximal



3,5

Liter/100 km

entsprechendes Benzinäquivalent
aufgrund effizientem Motor

Daten der 90-kWh-Variante.
Fahrzeug mit 60-kWh-Batterie ebenfalls erhältlich.



Jetzt QR-Code scannen und eVito Tourer¹ konfigurieren.

¹ eVito Tourer: Stromverbrauch in kWh/100 km: 32; CO₂-Emissionen in g/km (kombiniert): 0. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Der Stromverbrauch ist abhängig von der Fahrzeugkonfiguration.

² Die Reichweite wurde auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Die Reichweite ist abhängig von der Fahrzeugkonfiguration. Die tatsächliche Reichweite ist zudem abhängig von der individuellen Fahrweise, den Strassen- und Verkehrsbedingungen, der Aussentemperatur, der Nutzung von Klimaanlage/Heizung etc. und kann ggf. abweichen.

³ Maximale Ladeleistung an DC-Ladestation mit Versorgungsspannung 400 Volt, Stromstärke 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. Umgebungs- und Batterietemperatur und Ladezustand der Batterie beim Ladestart.

Das Original. Jetzt **e**lektrisch.

Elektrifizierung beginnt mit e. Mit Hochspannung erwartet und jetzt endlich angekommen: der eSprinter. Dank einem hocheffizienten Elektromotor mit 85 kW Spitzenleistung und einer installierten Batteriegröße von wahlweise 35 oder 47 kWh erreicht der eSprinter eine Reichweite von bis zu 123 bzw. 162 km. Die Schnellladefunktion ermöglicht es Ihnen, das Fahrzeug in ca. 20 bzw. 25 Minuten von 10 auf 80 % zu laden – alternativ an einer Mercedes-Benz Wallbox direkt vor Ihrem Unternehmen oder unterwegs an einer öffentlichen Ladestation. Zukunftsweisend, effizient, zuverlässig – der eSprinter.

Ankündigung: Neuer eSprinter

Voraussichtlich ab 2024

- Reichweite bis 340 km WLTP
- 22/115 kW AC-/DC-Schnellladung
- Bis 150 kW/204 PS Motorleistung
- Bis 1575 kg Nutzlast
- Mit Anhängerkupplung verfügbar
- Verschiedene Varianten verfügbar



Chassis

Pritschenwagen

Kleinbus

Krankenwagen



bis 162
km

Reichweite¹ (optional),
bis zu 123 km (Serie)



80
kW

maximale DC-Ladeleistung² (optional),
DC: 20 kW (Serie), AC: 7,4 kW (Serie)



55
kWh

nutzbare Batteriekapazität,
41 kWh (Serie)



85
kW

maximale Leistung (70 kW dauerhaft)
Drehmoment: 295 Nm



880
kg

maximale Zuladung



120
km/h

Höchstgeschwindigkeit (Serie),
80 km/h (optional), 100 km/h (optional)



11
m³

maximales Ladevolumen



4,8
Liter/100 km

entsprechendes Benzinäquivalent
aufgrund effizientem Motor



Jetzt QR-Code scannen
und eSprinter konfigurieren.

¹ Die Reichweite wurde auf Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Die Reichweite ist abhängig von der Fahrzeugkonfiguration. Die tatsächliche Reichweite ist zudem abhängig von der individuellen Fahrweise, Strassen- und Verkehrsbedingungen, Aussentemperatur, der Nutzung von Klimaanlage/Heizung etc. und kann ggf. abweichen.

² Maximale Ladeleistung an DC-Ladestation mit Versorgungsspannung 400 Volt, Stromstärke 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. Umgebungs- und Batterietemperatur und Ladezustand der Batterie beim Ladestart.



Energiegeladen:
Der neue EQT.¹

Der vollelektrische EQT kombiniert
Flexibilität mit kompakter Eleganz.



bis 282

km

Reichweite² bei
voller Batterieladung



75

kW

maximale DC-Ladeleistung³ (Serie),
AC: 22 kW (Serie)



45

kWh

nutzbare Batteriekapazität



90

kW

maximale Leistung (54 kW dauerhaft),
Drehmoment: 245 Nm



134

km/h

Höchstgeschwindigkeit (Serie)



5

Personen

maximal



2,1

Liter/100 km

entsprechendes Benzinäquivalent
aufgrund effizientem Motor

¹ Diese Modelle sind noch nicht für den Schweizer Markt homologiert, weshalb nur provisorische Verbrauchswerte vorliegen. Die Homologation erfolgt im Rahmen der Markteinführung.

² Im realen Fahrbetrieb können Abweichungen im Vergleich zu den zertifizierten Normwerten auftreten. Die effektiven Werte hängen von einer Vielzahl individueller Faktoren ab, darunter Fahrstil, Umwelteinflüsse und Streckenverhältnisse. Der Treibstoff-/Stromnormverbrauch wird nach der Messmethode 715/2007/EWG in der gegenwärtig gültigen Fassung ermittelt. Die angegebenen Werte zu Energieverbrauch und CO₂-Emissionen sind Schweizer Werte, diese richten sich nach der Typengenehmigung. Es handelt sich dabei um Werte, die im WLTP-Messzyklus ermittelt wurden. Je nach Fahrweise, Strassen- und Verkehrsverhältnissen, Umwelteinflüssen und Fahrzeugzustand können sich in der Praxis Verbrauchswerte ergeben, die von den angegebenen Werten abweichen. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen verschiedenen Fahrzeugtypen. Damit Energieverbräuche unterschiedlicher Antriebsformen (Benzin, Diesel, Gas, Strom usw.) vergleichbar sind, werden sie zusätzlich als sogenannte Benzinäquivalente (Masseinheit für Energie) ausgewiesen. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptverantwortliche Treibhausgas; die mittlere CO₂-Emission aller (markenübergreifend) angebotenen Fahrzeugtypen beträgt 129 g/km für das Jahr 2023; der Zielwert liegt bei 118 g/km.

³ Die Ladezeit entspricht 10 bis 80 % Vollladung bei Verwendung einer DC-Schnellladestation mit Versorgungsspannung 400 V, Strom mindestens 500 A.



Für anspruchsvolle Fahrgäste:
Der EQV.¹

Fährt lokal emissionsfrei von A nach B
und bringt Ihr Business auf die Erfolgsspur.



bis 378

km

Reichweite² bei
voller Batterieladung



110

kW

maximale DC-Ladeleistung³ (Serie),
AC: 11 kW (Serie)



90

kWh

nutzbare Batteriekapazität



150

kW

maximale Leistung (70 kW dauerhaft),
Drehmoment: 365 Nm



160

km/h

Höchstgeschwindigkeit (optional),
140 km/h (Serie)



8

Personen

maximal



3,5

Liter/100 km

entsprechendes Benzinäquivalent
aufgrund effizientem Motor

Daten der 90-kWh-Variante.
Fahrzeug mit 60-kWh-Batterie ebenfalls erhältlich.



Jetzt QR-Code scannen und EQV¹ konfigurieren.

¹ EQV: Stromverbrauch in kWh/100 km: 32; CO₂-Emissionen in g/km (kombiniert): 0. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Der Stromverbrauch ist abhängig von der Fahrzeugkonfiguration.

² Die Reichweite wurde auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Die Reichweite ist abhängig von der Fahrzeugkonfiguration. Die tatsächliche Reichweite ist zudem abhängig von der individuellen Fahrweise, den Strassen- und Verkehrsbedingungen, der Aussentemperatur, der Nutzung von Klimaanlage/Heizung etc. und kann ggf. abweichen.

³ Maximale Ladeleistung an DC-Ladestation mit Versorgungsspannung 400 Volt, Stromstärke 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. Umgebungs- und Batterietemperatur und Ladezustand der Batterie beim Ladestart.

Energie, gebündelt: Die Ladeinfrastruktur.

Erreichbarkeit beginnt mit e.

Ob unterwegs an öffentlichen Ladestationen oder ganz bequem mit einer Mercedes-Benz Wallbox vor Ihrem Unternehmen – die Ladeinfrastruktur ist optimal an Ihre individuellen Bedürfnisse angepasst. An erster Stelle steht dabei höchster Ladekomfort. Das Resultat: unkompliziertes, bequemes und schnelles Laden.

Die Mercedes-Benz Wallbox ist eine Ladestation mit einer maximalen Ladeleistung von 22 kW AC. Sie ist einfach in den Arbeitsalltag integrierbar und ermöglicht es Ihnen, Ihre elektrischen Vans bis zu dreimal schneller aufzuladen als an einer herkömmlichen Haushaltssteckdose.

Unsere öffentlichen Ladelösungen für Privat- und Geschäftskunden im Rahmen von Mercedes me geben Ihnen zudem die Freiheit, auch unterwegs stets kostengünstig nachladen zu können. Beispielsweise haben wir bereits eine Ladekarte für Mercedes me Charge in Ihrem EQV bereitgelegt.



DC-Schnelladesäule
(10–80 %)



AC-Wallbox, 2-phasig, 16 A
(0–100 %)



Industriesteckdose,
1-phasig, 16 A (0–100 %)

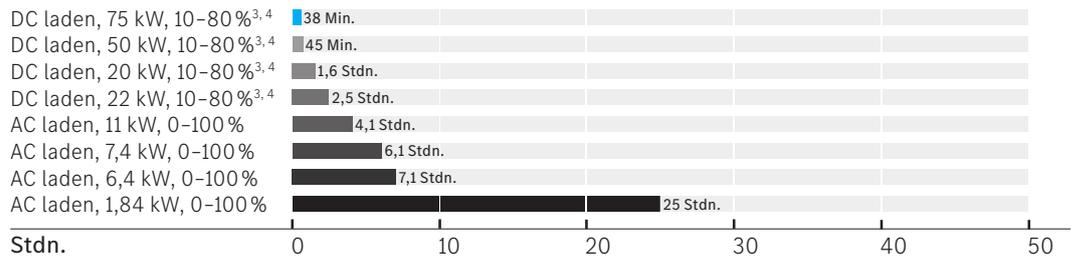


Haushaltssteckdose,
1-phasig, 10 A (0–100 %)

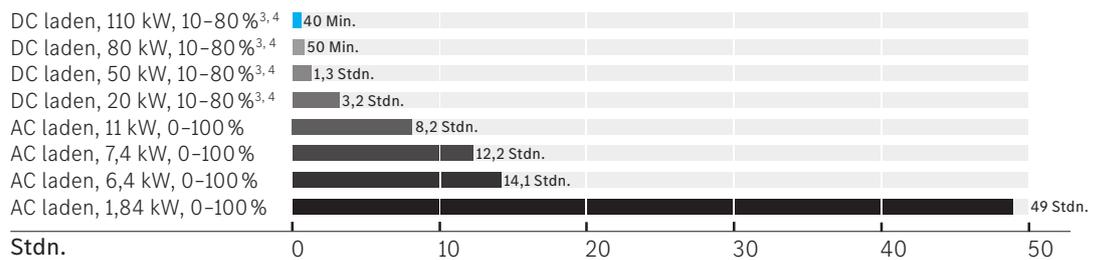
Wie sich die jeweilige Ladeoption auf die Ladedauer auswirkt, sehen Sie hier im Überblick:



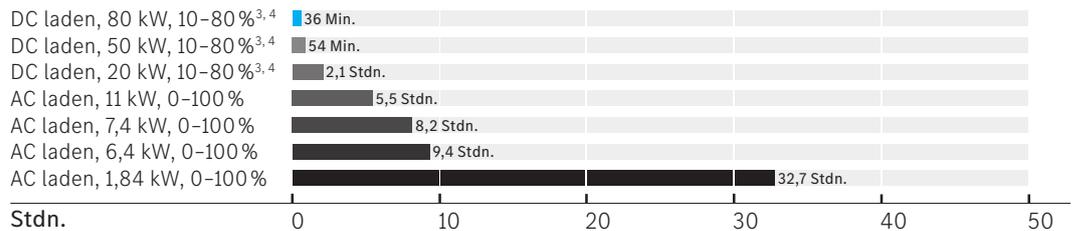
EQT/eCitan¹
(45 kWh)



eVito Tourer/EQV²
(90 kWh)



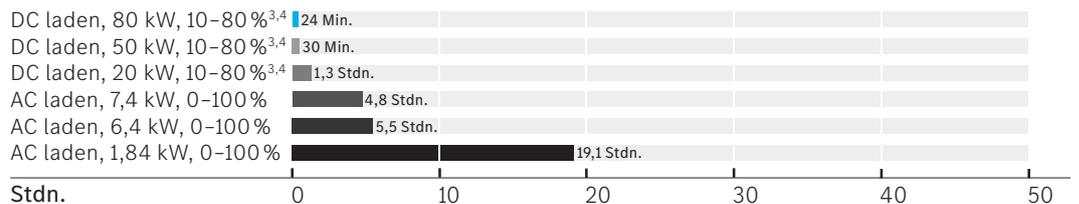
eVito Kastenwagen
(60 kWh)



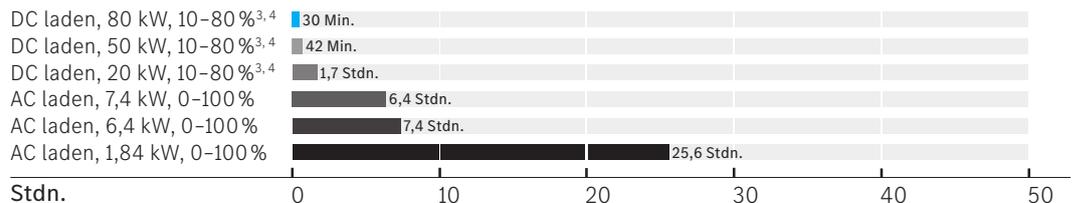
eVito Tourer und EQV mit 60-kWh-Batterie analog



eSprinter
(35 kWh)



eSprinter
(47 kWh)



¹ eCitan/EQT: Diese Modelle sind noch nicht für den Schweizer Markt homologiert, weshalb nur provisorische Verbrauchswerte vorliegen. Die Homologation erfolgt im Rahmen der Markteinführung. Stromverbrauch in kWh/100 km: 19; CO₂-Emissionen in g/km (kombiniert): 0. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Der Stromverbrauch ist abhängig von der Fahrzeugkonfiguration.

² EQV 300/eVito Tourer: Stromverbrauch in kWh/100 km: 32; CO₂-Emissionen in g/km (kombiniert): 0. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Der Stromverbrauch ist abhängig von der Fahrzeugkonfiguration.

³ Minimale Ladezeit von 10 bis 80 % unter optimalen Bedingungen an DC-Ladestation mit Versorgungsspannung 400 Volt, Stromstärke 300 A; die Ladezeit kann abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. Umgebungs- und Batterietemperatur und Einsatz zusätzlicher Nebenverbraucher wie Heizung, abweichen.

⁴ Maximale Ladeleistung an DC-Ladestation mit Versorgungsspannung 400 Volt, Stromstärke 300 A; die maximale Ladeleistung ist abhängig von verschiedenen Faktoren, z. B. Umgebungs- und Batterietemperatur und Ladezustand der Batterie beim Ladestart.

Ladelösungen für bis zu zwei Fahrzeuge.

Energie beginnt mit e.

Falls Sie den Einsatz von ein oder zwei elektrischen Vans an Ihrem Standort planen, ist die Mercedes-Benz Wallbox die passgenaue Lösung, um Ihre Fahrzeuge schnell, sicher und komfortabel aufzuladen.

1

Beratung

Ihr Mercedes-Benz Partner informiert Sie über die Vorteile der Wallbox.

2

Erwerb

Die Wallbox erhalten Sie bei Ihrem Mercedes-Benz Partner.

3

Installation

Die Wallbox kann durch unseren Partner installiert werden.

4

Mercedes me

Nutzen Sie die vielen Vorteile von Mercedes me connect für Ihre elektrischen Vans.

5



#eReady!

Effizient fahren: So geht's.

Effizienz beginnt mit e.

Von A nach B mit E+, E oder C. Effizientes und energiesparendes Fahren ermöglichen Ihnen die drei verschiedenen Fahrprogramme E+, E und C. Die Auswahl kann ganz leicht über den Fahrprogrammschalter (1), der sich auf der Mittelkonsole befindet, getroffen werden. Beim Start des Fahrzeugs ist das Fahrprogramm E aktiv.

E+

Besonders energiesparende Fahrweise. Minimierte Leistung, Heiz- und Klimaleistung reduziert für maximale Reichweite.

E

Energiesparende Fahrweise. Optimum aus Reichweite, Dynamik und bereitgestellter Heiz- und Klimaleistung.

C

Komfortable Fahrweise. Maximale Fahrdynamik, vollumfängliche Heiz- und Klimaleistung, Reduzierung der Reichweite möglich.

Wer weiterkommen möchte, muss bremsen – schliesslich kann ein elektrischer Van durch die Rückgewinnung von Bremsenergie Reichweite gewinnen. Kurzum: Rekuperation. Die Auswahl der Rekuperationsstufe erfolgt über die Schaltwippen links (2) und rechts (3) am Lenkrad.

D-

Maximale Verzögerung für maximale Energierückgewinnung. Motorstart beim eSprinter, eCitan und EQT.

D

Moderate Verzögerung. Motorstart bei eVito Kastenwagen, eVito Tourer, EQV, eCitan und EQT.

D+

Sanfte Verzögerung bei eSprinter. Keine Verzögerung bei EQV, eVito Kastenwagen, eVito Tourer, eCitan und EQT.

D--

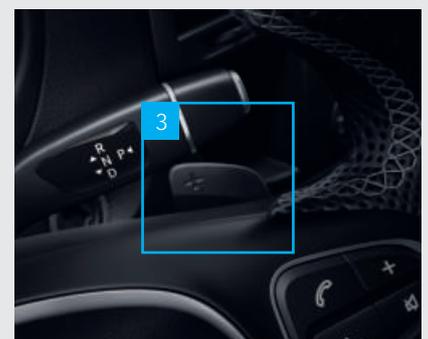
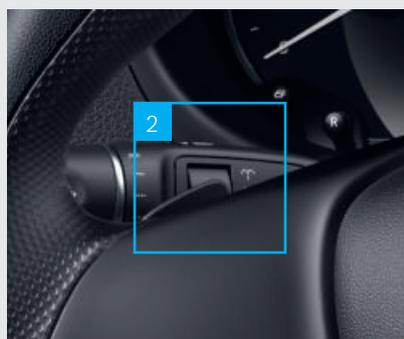
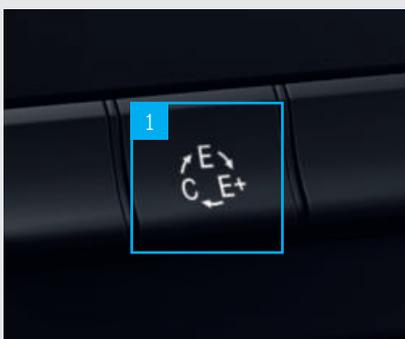
Maximale Verzögerung bei EQV, eVito Kastenwagen und eVito Tourer.

DAuto

(bei EQV, eVito Kastenwagen und eVito Tourer)

D++

Keine Verzögerung, keine Energierückgewinnung, keine Bremswirkung durch den Antriebsstrang (bei eSprinter).

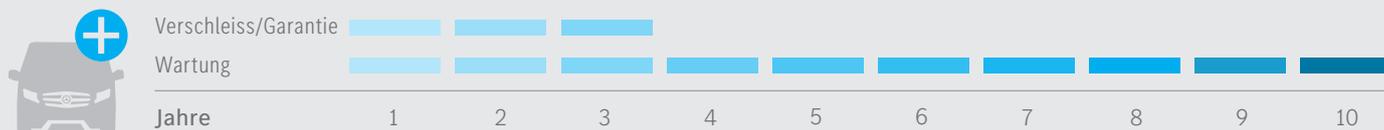


Sicher ist sicherer.

Garantie und Service in einem.

Als Besitzer eines neuen Mercedes-Benz Transporters profitieren Sie von einzigartigen Zusatzleistungen: *MERCEDES-SWISS-INTEGRAL* denkt an alles, was Ihr Mercedes-Benz für seine ersten 100 000 km braucht.

Die exklusive Kombination dieser Dienstleistungen ist für Sie völlig kostenlos. Geringere Betriebskosten erhöhen die Fahrfreude. Dieser Tatsache trägt *MERCEDES-SWISS-INTEGRAL* Rechnung.



Exzellenz beginnt mit e.

Mit dem kostenlosen Batteriezerifikat übernimmt die Mercedes-Benz AG im Anschluss an die klassische Gewährleistung nach zwei Jahren weitere sechs Jahre oder bis zu 160 000 km Gesamtleistung die Kosten für Ausfälle der Hochvoltbatterie. Des Weiteren wird dem Käufer eines Mercedes-Benz eSprinter garantiert, dass die maximale Kapazität der Hochvoltbatterien im Batterieverbund nicht weniger als 66 Ah (bei einer 37-kWh-Batterie) bzw. 88 Ah (bei einer 47-kWh-Batterie) beträgt. Dem Käufer eines Mercedes-Benz eVito¹ oder EQV¹ wird versichert, dass die maximale Kapazität der Hochvoltbatterien im Batterieverbund nicht weniger als 120 Ah (bei einer 66-kWh-Batterie) bzw. 180 Ah (bei einer 100-kWh-Batterie) beträgt.



¹ EQV 300/eVito Tourer: Stromverbrauch in kWh/100 km: 32; CO₂-Emissionen in g/km (kombiniert): 0. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Der Stromverbrauch ist abhängig von der Fahrzeugkonfiguration.

² eCitan/EQT: Diese Modelle sind noch nicht für den Schweizer Markt homologiert, weshalb nur provisorische Verbrauchswerte vorliegen. Die Homologation erfolgt im Rahmen der Markteinführung. Stromverbrauch in kWh/100 km: 19; CO₂-Emissionen in g/km (kombiniert): 0. Der Stromverbrauch wurde auf der Grundlage der VO 2017/1151/EU ermittelt. Der Stromverbrauch ist abhängig von der Fahrzeugkonfiguration.

Unsere Servicepakete.

Einzigartigkeit beginnt mit e.

Abgesichert – mit den Servicepaketen von Mercedes-Benz ServiceCare eDrive. Die Pakete sind direkt beim Kauf eines elektrischen Vans erhältlich und können in verschiedenen Umfängen in Anspruch genommen werden. Zusätzlich entlasten wir Sie bei administrativen Aufgaben – von der Rechnungskontrolle bis zur Erinnerung an gesetzlichen Prüfungen.



eComplete – Das Komplettpaket.

Die beste Möglichkeit für eine zusätzliche Absicherung ist eComplete: unser Rundum-sorglos-Paket für elektrische Vans. Das Paket deckt alle Werkstattarbeiten inklusive Verschleissreparaturen zu festen monatlichen Raten ab – von der Terminkoordination bis zur Rechnungsprüfung.



eMaintenance – Das Basispaket.

Eine regelmässige, fachgerechte Kontrolle wichtiger Fahrzeugteile und -funktionen sichert die Leistung und Zuverlässigkeit Ihres elektrischen Vans. eMaintenance schützt vor unnötigen Reparaturkosten und sorgt für minimale, kalkulierbare Standzeiten. Zusätzlich ist für den Erhalt des Werts und damit auch des Wiederverkaufswerts gesorgt.



MSI plus – Das Mercedes-Benz Sorglos-Paket.

Mit *MERCEDES-SWISS-INTEGRAL plus* können Sie die Dienstleistungen von *MERCEDES-SWISS-INTEGRAL* zu interessanten Konditionen um 1, 2, 3 oder sogar 4 Jahre verlängern, höchstens aber bis zu 7 Jahre Betriebszeit oder 200 000 km.



Zusätzliche Optionen.

Zu unseren Mercedes-Benz ServiceCare-eDrive-Produkten können Sie individuell – je nach Bedarf – zusätzliche Optionen hinzubuchen, um vollumfänglich von unserer Mercedes-Benz Qualität bei Original-Teilen und Serviceleistungen zu profitieren.

Nachhaltigkeit.



Second Use

- Zweiter Verwendungszweck
- Energiespeicher
- Weitere Verwendung der Batterie



Second Life

- Fachgerechte Entsorgung endgültig defekter Batterien
- Wiederverwertung von Material
- Ressourcenschonung



Batteriereparatur

- Batterie wird geprüft
- Defekte Teile werden ausgetauscht
- Batterie wird zurück in den Kreislauf gegeben

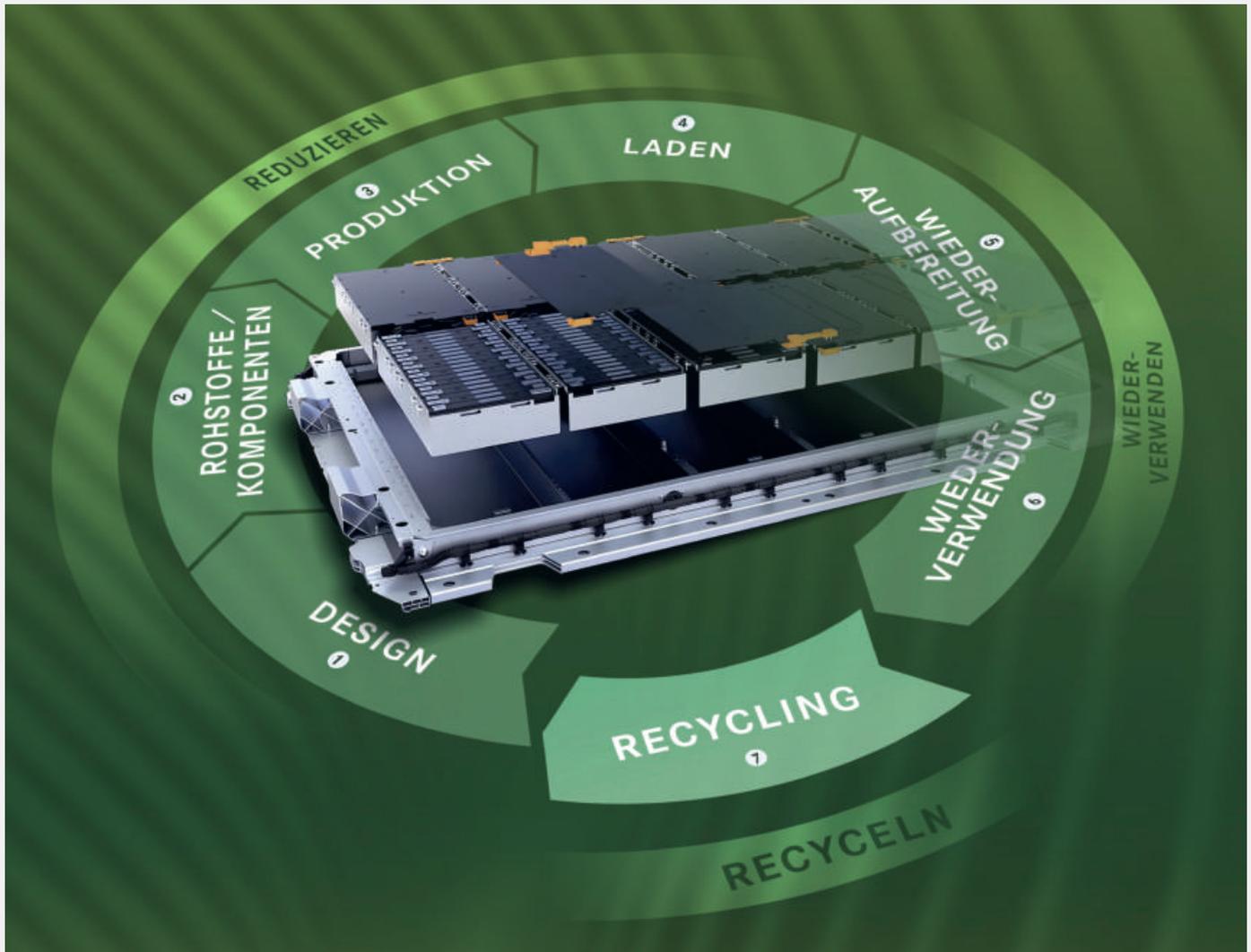


Recycling

- Gebrauchte/überholte Batterie
- Funktionsfähigkeit wiederherstellen
- Batterieaustausch vermeiden
- Ressourcen schonen



Batterie Recycling.



- ① Nachhaltiges Produktdesign bereits in der Entwicklungsphase
- ② CO₂-Neutralität als zentrales Kriterium in der Lieferkette
- ③ CO₂-neutrale Produktion in den eigenen Mercedes-Benz Werken seit 2022
- ④ Green Charging in Europa, USA/Kanada mit Mercedes me Charge
- ⑤ Verfügbarkeit von generalüberholten Batterien durch Remanufacturing
- ⑥ Stationäre Energiespeicher der Mercedes-Benz Energy geben Batterien ein zweites Leben
- ⑦ Schliessen des Werkstoffkreislaufs durch nachhaltiges Recycling

Mercedes-Benz schliesst den Kreislauf bei Batterien durch nachhaltiges Recycling: Das Unternehmen hat das Prinzip der Nachhaltigkeit als festen Bestandteil in der Unternehmensstrategie verankert. Neben einer CO₂-neutralen Produktion und der Umstellung auf ein vollelektrisches Fahrzeugportfolio ist dabei auch ein geschlossener Wertstoffkreislauf zur Reduzierung des Ressourcenverbrauchs entscheidend. Neben dem zirkulären Design und der Werterhaltung liegt der Fokus von Mercedes-Benz ebenso auf dem Recycling.



Anbieter: Mercedes-Benz Schweiz AG
Bernstrasse 55
8952 Schlieren
Stand: März 2023

