

## Materialliste

Bei unseren Spritzverfahren kommen folgende Materialien zum Einsatz.



Flammspritzen mit Pulver				
Hauptmerkmal	Eigenschaften und Anwendungen	Werkstoffnummer	Spritzwerkstoff	Schichthärte
Schmelzverbindend	Sehr hohe Kantenstabilität, bestens geeignet für dicke Schichten, sehr hohe Korrosionsbeständigkeit bei gleichzeitigem Verschleisswiderstand. Pumpenteile. Ventile. Beständigkeit	SM 1016.06	Cr-Ni-B-Mo-Cu-Leg.	56-60
Selbsthaftend	Drehbarer Reparaturwerkstoff In vielen Medien gute Korrosionsbeständigkeit Gute Hochtemperaturoxidationsbeständigkeit "Selbsthaftend" durch chemische Reaktion der Komponenten Einsetzbar bis ca. 1000°C	SM 2044.06	Ni-Cr-Mo-Al-Verbundpulver	

Flammspritzen mit Draht				
Hauptmerkmal	Eigenschaften und Anwendungen	Werkstoffnummer	Spritzwerkstoff	Schichthärte
Molybdän	Hohe Beständigkeit gegen alle Verschleissmechanismen, insbesondere Adhäsionsverschleiss bei ausgezeichneten Gleiteigenschaften Selbsthaftend aufgrund hoher Partikeltemperatur und chemischer Reaktivität Einsetzbar bis ca. 320°C Nicht oxidationsbeständig an Luft	SM 5007.32	Molybdän 99.9+	HRc 58-62

Lichtbogenspritzen				
Hauptmerkmal	Eigenschaften und Anwendungen	Werkstoffnummer	Spritzwerkstoff	Schichthärte
Haftung	Ausgezeichneter Haftvermittler Drehbare Reparaturschicht Einsetzbar bis ca. 800°C	SM 5100.16	Nickel-Titan 96/4	
bedingt rostfrei	13% Cr, sehr hohe Verschleissfestigkeit, hohe Härte und Zugfestigkeit. Geringer Schrumpfungskoeffizient, sehr dicke Schicht möglich	SM 5002.16	Chromstahl	HRc 45-55
Rostfrei V4A	Austenit, beste Qualität. Sehr gute Korrosionsbeständigkeit. Papierindustrie. Etwas weicher als 5001	SM 5004.16	Nickel-Chrom-Mangan-Molybdän-Legierung	HRc 28-32
Bronze	Hervorragender Gleitwerkstoff für Lagerung mit Ausgezeichneter Gleit-, Notlauf und Anti-Fretting Eigenschaft Reparatur von Bauteilen aus Kupferbasislegierungen Einsetzbar bis ca. 230°C	SM 5006.16	Aluminiumbronze	HRc 75-90
Aluminium	Reparatur von Aluminium- und Magnesiumbasislegierungen Einsatz im Korrosionsschutz von pH 5-8.3 auch bei erhöhter Temperatur bis ca. 500°C	SM 5011.16	Aluminium	HRc 25-30
Kupfer 99%	Hohe elektrische und thermische Leitfähigkeit Reparatur von Bauteilen aus Kupferbasislegierungen	SM 5012.16	Kupfer	HRc 35-40
Schleifbar	Extreme Härte, hochverschleissfest, Nicht korrosionsbeständig	SM 5014.16	1%-iger Kohlenstoffstahl	HRc 60-65
Kupfer-Nickel	Drehbare Korrosionsschutzschicht Einsetzbar bis ca. 550°C	SM 5021.16	Ni/Ti 96/4 (Monel)	HRb 45-50
Drehbar Kohlenstoff-Stahl	Gut drehbarer C-Stahl	SM 5023.16	0.1%-iger Kohlenstoffstahl	HRb 85-95
Molybdän	Hohe Beständigkeit gegen alle Verschleissmechanismen, insbesondere Adhäsionsverschleiss bei ausgezeichneten Gleiteigenschaften Selbsthaftend aufgrund hoher Partikeltemperatur und chemischer Reaktivität Einsetzbar bis ca. 320°C Nicht oxidationsbeständig an Luft	SM 5007.16	Molybdän 99.9+	HRc 58-62

Schweissen				
Hauptmerkmal	Eigenschaften und Anwendungen	Werkstoffnummer	Spritzwerkstoff	Schichthärte
Standart Schweissdraht	gut drehbar, nicht korrosionsbeständig	SM ZW 80010110	Carbofil 1A	734
Rostfreier Schweissdraht	gut drehbar, korrosionsbeständig	SM A63	S-Draht Cr Ni Mn 18/8	271
Hartauftrag Schweissdraht	Sehr zähhart und abriebfest Hohe Verschleissbeanspruchung	SM A-Dur 600-1	Mag-Draht CR-Si	HRb 59-62
Alu-Bronze Schweissdraht	Gute Gleiteigenschaften Korrosionsbeständig	SM A34	S-Draht Cu Al 8 1.0	
Kupfer Schweissdraht	Korrosionsbeständig Sehr gute Leiteigenschaften	SM EMK7/2	Cu SN	

Produkte gemäss Liste ab Lager

Weitere Materialien sind auf Anfrage verfügbar.